

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН АДАптиРОВАННОЙ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ 16045 «ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ»

Индекс	Наименование разделов (модулей), тем, видов аттестации	Объем учебной нагрузки			
		Всего, час.	В том числе		СР*
			Контактная работа		
			Л*	ПЗ*, ЛР*	
ПЦ.01	Профессиональный цикл	256	88	79	89
АООП	16045 Оператор станков с программным управлением	234	87	72	75
1	Введение в профессию. Техника безопасности и охрана труда. Технологический процесс обработки деталей и изделий на станках с ЧПУ	22	14	8	
2	Устройство станков с ЧПУ. Приспособления для станков с ЧПУ. Техническое обслуживание станков с ЧПУ	26	8	12	6
3	Основы программирования автоматизированного оборудования	36	12	12	12
4	Программирование токарной обработки	66	26	14	26
5	Контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 – 14-му качеству, изготовленной на токарном универсальном станке с ЧПУ	10	4	2	4
6	Программирование обработки деталей на сверлильных и фрезерных станках с ЧПУ	64	18	22	24
7	Контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ	10	5	2	3
УЗ	Итого учебных занятий	234	87	72	75
С	Стажировка	12	1	3	8
ПА	Промежуточная аттестация	4		2	2
ИА	Итоговая аттестация	6		2	4
В	Всего часов АООП ПО	256	88	79	89

*СР – самостоятельная работа.

*Л – занятия лекционного типа;

*ПЗ – занятия практического типа;

*ЛР – лабораторные работы с использованием лабораторного оборудования и (или) электронных макетов.